

## CUTTER CDXC200

Modèle également disponible en 30, 65,85, 125 et 350 litres

### Descriptif général

- Construction tout inox
- Simplicité d'utilisation, flexibilité et facilité de nettoyage
- Volume utile: 2/3 de la capacité totale de la cuve
- Outils de coupe spécifiques selon les produits
- Évacuation du produit par basculement de cuve ou vanne de vidange
- Vitesses variables de travail du cutter de 100 à 3600 tr/min
- Vitesses de travail du bras de mélange 18 tr/min
- Puissance moteur du bras mélangeur : 1.1kW
- Puissance moteur du cutter : 22 kW
- Verrouillage du couvercle pneumatique
- Sécurité d'ouverture du couvercle
- Motorisation du basculement de cuve
- Motorisation de l'ouverture du couvercle
- Tableau de commande par écran couleurs tactile
- Livré avec certificats de conformité CE



Cutter CDXC125L



### Equipements optionnels

- Cuve double paroi-eau pour le refroidissement ou le chauffage
- Cuve double paroi-vapeur; pression vapeur de 2 ou 6 bars
- Triple paroi isolante assurant la sécurité des opérateurs et le maintien de la température dans la cuve
- Évacuation du produit par vanne de vidange pneumatique
- Dispositif de vide avec pompe à anneau liquide
- Automate programmable
- Station de détente et filtration vapeur
- Piquages sur couvercle pour incorporation de produits
- Vanne pneumatique pour incorporation de produits
- Vanne et compteur d'eau pour dosage automatique
- Eclairage de la cuve
- Sonde de température
- Garniture mécanique
- Bac tampon, pompe de vidange, ...

### Equipements version cuisson

- Pression cuve 1,5 bar maxi
- Température maxi 127°C
- Cuve double paroi, pression vapeur admise 2 bars avec soupape de sécurité et purgeur de condensat
- Triple paroi isolante
- Buses pour l'injection directe de vapeur en fond de cuve
- Sonde de température en fond de cuve
- Soupape de surpression, manomètre
- Capteur de pression de sécurité
- Modèle disponible en 95°C, 110°C et 127°C



# CADIXPRO

Constructeur français de cutters & mélangeurs



Photo non-contractuelle

<b>Capacité de la cuve</b>	<b>CUTTER 200 litres CDXC200</b>
Capacité	160 kg par charge (en fonction de la viscosité du produit)
Dimensions	Longueur 1597 x largeur 850 x hauteur 2261 mm
Poids	1000 kg
Acier inoxydable	316L toutes les pièces en contact avec le produit
Moteur principal	50 kW
Vitesse variable	100 to 3600 trs/mn
Alimentation électrique	3 Phases + terre 400V, 50 Hz Protection 125A courbe D
Tension d'alimentation	24 V
Raccordements des fluides	Double paroi eau $\frac{3}{4}$ Double paroi vapeur $\frac{3}{4}$
Hauteur de déchargement	700 mm
Hauteur de chargement	1225 mm

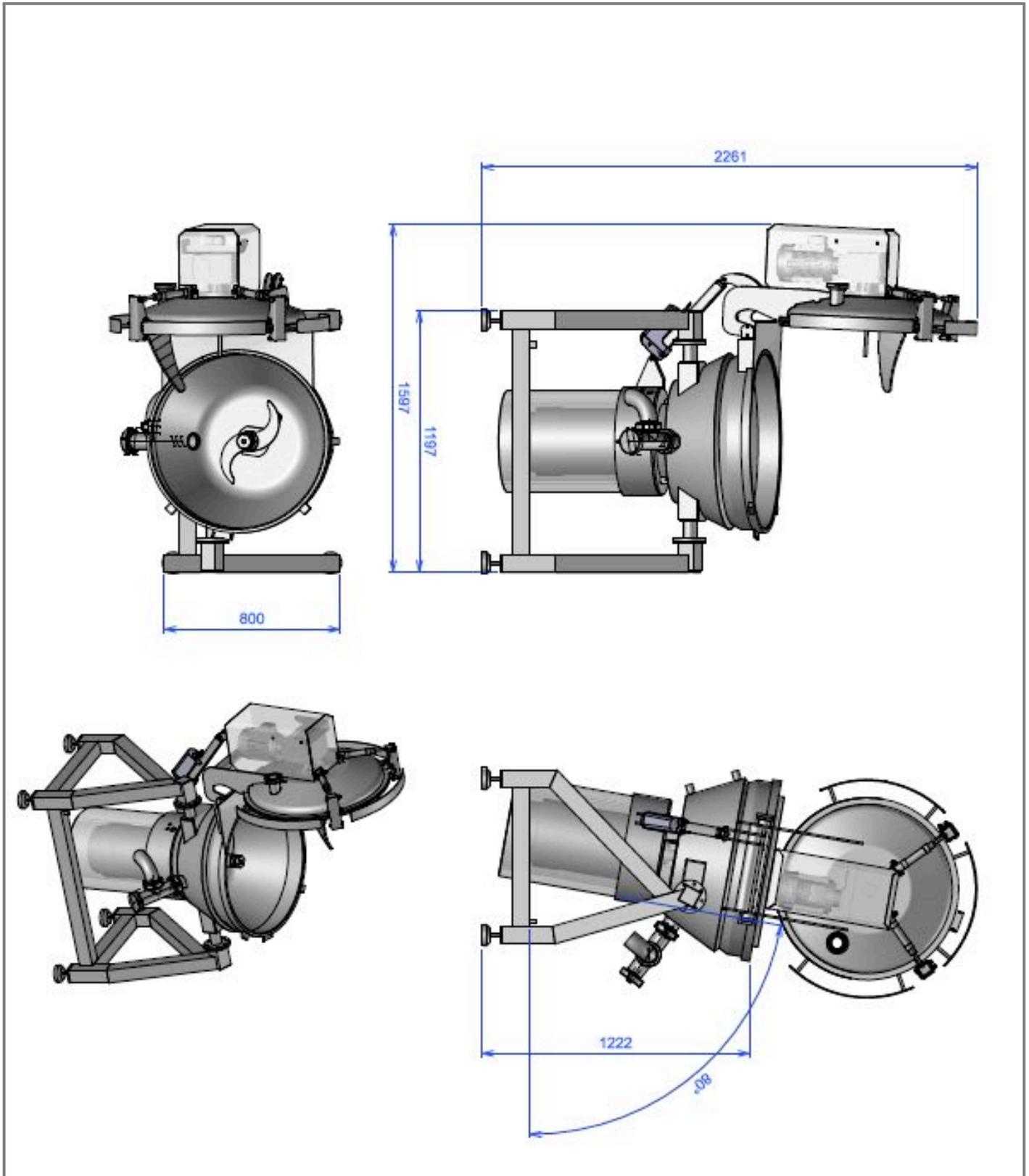
**CADIXPRO** 12, avenue Graham Bell 77600 BUSSY SAINT GEORGES FRANCE

Téléphone : (+33) 01 45 76 15 61 Téléphone S.A.V : (+33) 09 67 02 15 61 E-mail : [contact@cadixpro.com](mailto:contact@cadixpro.com) - [www.cadixpro.com](http://www.cadixpro.com)

SAS AU CAPITAL DE 20.250 € RCS CRTEFII 751 198 334 SIRET 75119833400011 APE-NAF 4669B

# CADIXPRO

Constructeur français de cutters & mélangeurs



**CADIXPRO** 12, avenue Graham Bell 77600 BUSSY SAINT GEORGES FRANCE

Téléphone : (+33) 01 45 76 15 61 Téléphone S.A.V : (+33) 09 67 02 15 61 E-mail : [contact@cadixpro.com](mailto:contact@cadixpro.com) - [www.cadixpro.com](http://www.cadixpro.com)

SAS AU CAPITAL DE 20.250 € RCS CRTEFII 751 198 334 SIRET 75119833400011 APE-NAF 4669B